

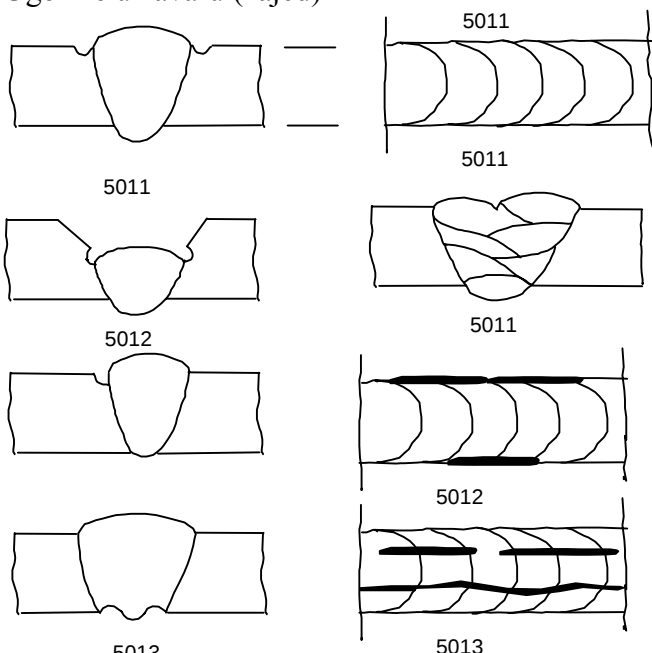
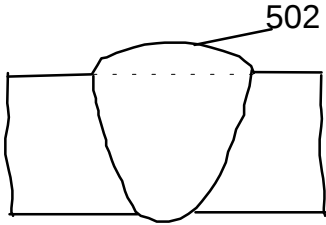
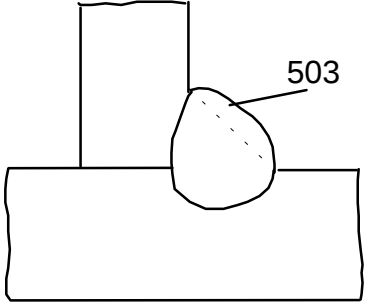
3.5 POGREŠKE OBLIKA ZAVARA

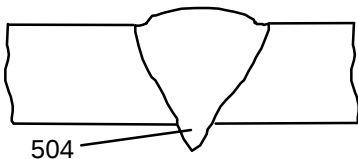
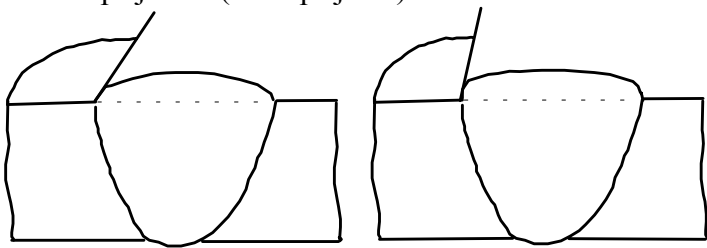
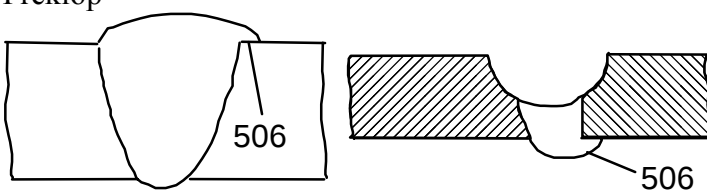
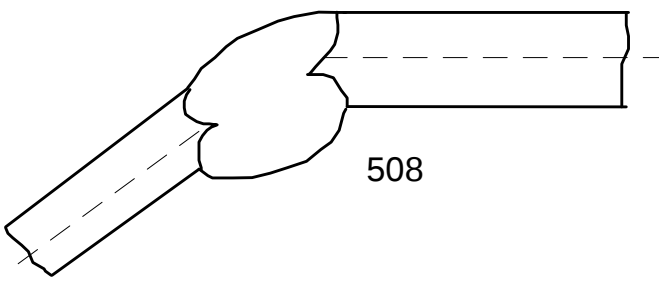
(skupina 500)

Pogreškom oblika zavora smatra se svako odstupanje od zadanog oblika zavora. Ove pogreške nisu estetske prirode, nego znatno utječu na nosivost zavorenog spoja. Veću pozornost treba obratiti na dinamički opterećene konstrukcije, gdje pogreške oblika zavora posebno dolaze do izražaja.

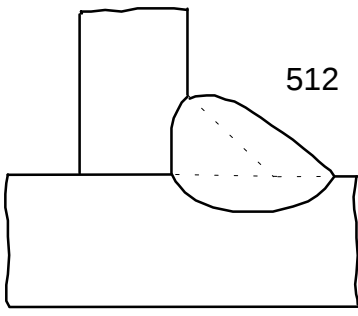
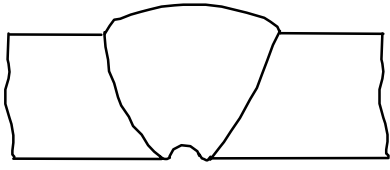
Pogreške oblika zavora imaju veliku prednost jer su dobro vidljive (osim u izuzetnim slučajevima) i mjerljive vizualnim pregledom. Stoga je njihovo određivanje relativno jasno. To je bio i jedan od glavnih razloga što su bile zapostavljene, u razvoju otkrivanja, u odnosu na otkrivanje pod površinskih pogrešaka.

Tablica 3.5 Pogreške **oblika zavora** (skupina 500) [3]

Oznaka		Objašnjenje	Naziv i shematski prikaz pogreške
EN	IIW		
500	-	Razlika od propisanog vanjskog oblika površine zavora.	Pogreške oblika zavora
501 5011 5012 5013	F F F -	Oštećenja u zavaru oblika oštih udubina. - Nedostatak metala na izvjesnoj dužini zavora - Mjestimični nedostatak metala na ivicama zavora - Nedostatak metala na bočnim stranicama korijena zavora	Ugorine u zavaru (zajed) 
502	-	Previše dodatnog materijala u završnim slojevima	Preveliko nadvišenje 
503	-	Pretjerana ispupčenost od ugaonog zavora.	Prevelika ispupčenost 

504 5041	- -	Visak metala u korijenu. Može biti: - na većim duzinama korijena zavora - mjestimično kao prokapljina	Preveliki provar 
505	-	Premali kut između osnovnog materijala i površine zavora	Greška prijelaza (oštar prijelaz)  ispravno 505
506	-	Visak dodatnog materijala, koji prelazi na osnovni materijal a ne spaja se sa njim.	Preklop  506 506
507	-	Odstupanje od ravnine kod sučeljavanja. Najčešće se zapaža mjerenjem.	Smaknuće - denivelacija  507
508	-	Odstupanje od pravca kod dva ili više elemenata.	Odstupanje od pravca  508

509	-	Ulegnuće nanijetog dodatnog materijala, zbog utjecaja sile teže.	Utonulost zavora
5091	-	Može biti:	
	-	utonulost horizontalnog zavora u vertikalnoj ravnini	5092
5092	-	sučelnom spoju u vodoravnom položaju	5093
5093	-	kutnom spoju u vodoravnom položaju	5094
5094	-	preklopnom spoju	5091
510	-	Otvor u zavaru ili na ivicama zavar prouzrokovan progaranjem (propaljivanjem)	Progaranje
			510
511	-	Popuna na licu zavora preniska zbog nedovoljne količine nanesenog dodatnog materijala.	Nedovoljno popunjen zavar
			511

512	-	Okomita i položena stranica nisu iste duzine	Nesimetričan kutni zavar 
513	-	Previše različiti širina	Neravnomjerna širina
514	-	Narebrena površina zavora	Neravnomjerna površina zavora
515	-	Smanjena debljina u korijenu nastala skupljanjem zavora (5013)	Uvučen korijen zavora 
516	-	Stvaranje spužvastog šava u korijenu zavora.	Šupljikav korijen zavora
517	-	Neravnomjernost površine na mjestu nastavka zavora. (nedovoljno spojen ili previše nadvišen)	Nepravilno izveden nastavak zavora 