

$$\psi_{\sigma} = \tan \gamma = \frac{\sigma_{-1} - \frac{\sigma_0}{2}}{\frac{\sigma_0}{2}},$$

odnosno

$$\psi_{\sigma} = \frac{2\sigma_{-1} - \sigma_0}{\sigma_0}, \quad (6.47)$$

Na sličan način možemo dobiti za uvijanje

$$\psi_{\tau} = \frac{2\tau_{-1} - \tau_0}{\tau_0}. \quad (6.48)$$

U tablici 6.4 navedene su vrijednosti ψ_{σ} i ψ_{τ} , dinamičke izdržljivosti, vlačne čvrstoće i granice tečenja za čelične materijale.

Tablica 6.4 Značajke titrajne čvrstoće čelika

Vrsta čelika	R_m MPa	Rastezanje			Savijanje			Uvijanje			
		R_e MPa	$\frac{\sigma_{-1}}{\text{MPa}}$	ψ_{σ}	R_e MPa	$\frac{\sigma_{-1}}{\text{MPa}}$	ψ_{σ}	τ_e MPa	$\frac{\tau_{-1}}{\text{MPa}}$	ψ_{τ}	
Ugljični čelik	370	220	120	0,09	260	170	0,13	140	100	0	st 38
	450	250	140	0,08	300	190	0,06	170	120	0	st 42
	550	310	180	0,06	370	240	0,09	190	140	0,08	st 50
	650	360	200	0,11	430	280	0,17	220	150	0,08	st 60
	700	420	230	0,12	500	330	0,25	260	190	0,08	st 70
Legirani čelik CrNi	830	620	280	0,30	690	360	0,31	380	200	0,08	
	980	730	300	0,13	810	410	0,23	420	240	0,14	
	1150	920	350	0,17	1010	510	0,22	540	290	0,16	
Legirani čelik CrNiW	1200	100	370	0,14	1090	530	0,22	610	300	0,05	

Ako je Haighov dijagram shematiziran pomoću modificiranog Goodmanova pravca (sl. 6.35), vrijedi