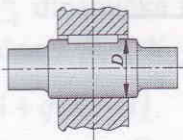
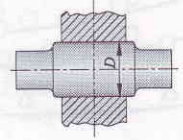
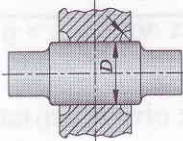
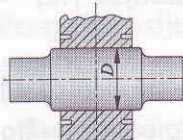


Tablica 6.3 Faktori zareznog djelovanja spoja osovine s glavčinom [47]

Redni broj	Oblik glavčine	Faktor oblika $K_f$	Primjedba
1.		2	Spoj glavčine s osovnom pomoću klina
2.		2	Stezni spoj s 2 % preklopa
3.		1,7	Stezni spoj s 2 % preklopa
4.		1,6	Stezni spoj s 2% preklopa

**Utjecaj površinske obrade.** Što je površina strojnog dijela ili konstrukcije finije obrađena to je i titrajna čvrstoća veća. Utjecaj obrade površine to je veći što je <sup>viša</sup> ~~veća~~ čvrstoća materijala. Utjecaj površinske obrade uzima se u obzir faktorom kakvoće površine  $k_{M1}$  čije se vrijednosti mogu očitati iz dijagrama na slici 6.43. Taj se dijagram odnosi na savijanje ali se može primijeniti i na osno opterećenje (vlak-tlak), međutim u primjeru uvijanja primjenjuje se vrijednost  $k_{1t}$  umjesto  $k_1$ . Pri tome se  $k_{1t}$  može odrediti iz  $k_1$  pomoću empirijskog izraza

$$k_{1t} = 0,575k_1 + 0,425. \quad (6.42)$$

Za dijelove koji su obrađeni površinskim valjanjem (surface rolling, Oberflächenwalzen) i sačmanjem (Shot peening, Kugelstrahlen) uzima se  $k_1$ .